



Станок с ЧПУ для гибки токопроводящих шин

NC.40Z-2000

Основные особенности:

1. Станок для гибки токопроводящих шин серии NC.40Z – один из лучших станков для гибки медных и алюминиевых токопроводящих шин. Он обладает следующими преимуществами: высокая производительность, высокая степень автоматизации, высокая точность работы. Станок позволяет экономить время и трудозатраты и т. п.
2. Благодаря тому, что в качестве приводящей силы выступает давление масла, а для управления работой станка – блок ЧПУ, а для проектирования и разработки применяется независимое программное обеспечение (CAD/CAM), степень автоматизации станка на уровне лучших образцов отрасли. Устройство идеально для использования на линии производства токопроводящих шин, применяемых в комплектных устройствах, модульных подстанциях, трансформаторных подстанциях и так далее.
3. Конструкция станка имеет открытую «зону гибки», силовая часть позволяет выполнять сгибание пластин толщиной до 45 мм и шириной 150 мм благодаря раме из закаленной стали, на которой размещен гидроцилиндр; конструкция хороша своей простотой, нагрузка на нее умеренная; станок позволяет легко помещать заготовки и снимать обработанные детали; зона обработки хорошо просматривается и т. п.
4. Гидравлическая часть использует принцип «двойной скорости подачи» в процессе обработки, что улучшает эффективность и, в то же время, обеспечивает точность гибки, а также плавность работы.
5. Для определения крайнего положения гидроцилиндра используется «натяжной датчик угла поворота». Для достижения еще большей точности гибки и соблюдения меток мест изгиба, дополнительно может быть установлен «датчик угла поворота с электронной вогнутой матрицей».
6. Для обеспечения потребностей клиента при обработке деталей разных размеров, в станке используется модульная конструкция датчиков ЧПУ. Датчики имеют мостовую конструкцию типа «двойных рельсовых направляющих». Она позволяет добиться плавной и надежной работы.
7. Для взаимодействия типа «человек-машина» используется сенсорный экран. Интерфейс программного обеспечения станка прост, легок в работе, и в реальном времени отражает состояние выполняемой программы.
8. К данному станку может быть подключен гидравлический станок для обработки токопроводящих шин с ЧПУ посредством программного обеспечения ЧПУ, которое обеспечивает простоту работы станка и ПО без взаимных помех. Станок прост в обслуживании.
9. Для крепления гидравлического шланга применяется соединительное устройство GB A, дающее удобство подключения, надежность соединения, долговечность, удобство обслуживания.

Характеристики

Пункты	Значение
Модель №	NC.40Z-2000
Номинальное давление	400 кН
Мощность	5,5 кВт
Ход гидравлического цилиндра	250 мм
Длина датчика	2000 мм
Точность датчика	±0,15
Точность изгиба	±0,3 °
Максимальный размер горизонтального изгиба	15 × 200 мм
Максимальный размер вертикального изгиба	12 × 200 мм
Размер	4300 × 1450 × 1850 мм
Вес	3300 кг

NC.40Z-2000

