



Двухсторонний станок для гибки токопроводящих шин МХВ-600

Основное назначение:

Двухсторонний станок для гибки токопроводящих шин – это новый тип обрабатывающего оборудования, разработанный нашей компанией. Основное его назначение в линии обработки токопроводящих шин – сделать двойной изгиб на каждом конце токопроводящей шины. При этом не нужно переворачивать шину, что дает преимущество в скорости обработки, позволяет уменьшить количество этапов обработки, увеличить точность, сэкономить время и трудозатраты, и так далее.

Основные особенности:

1. Данный станок предназначен главным образом для сгибания двух концов токопроводящей шины.
2. На двух концах станка размещены гидравлические прессы. Их применение выгодно тем, что они позволяют получить высокое давление, при этом обладают надежностью.
3. Двойные сгибы с двух концов токопроводящей шины формируются в результате одного действия, что позволяет ускорить производство и повысить эффективность.
4. В конструкцию гидроцилиндра высокого давления входит насос с крыльчаткой большого диаметра, обеспечивающий высокую скорость работы оборудования.
5. Основные компоненты станка изготовлены хорошо известными производителями, что обеспечивает надежность изделия.

Характеристики

Пункты	Значение
Модель №	МХВ-600
Мощность	4 кВт
Номинальное давление	600 кН
Диапазон обработки	3 x 30-6 x 200 мм
Размер	3600 × 1500 × 1000 мм
Вес	1300 кг

МХВ-600

