



Гидравлический станок с ЧПУ для обработки токопроводящих шин МХ602К-8С

Основное назначение:

Станок служит для нарезания/пробивания отверстий (всех видов круглых/квадратных/специальной формы, а также прорезей) /снятия фаски/рельефной формовки медных/алюминиевых шин и т. п.

Основные особенности:

1. Данное устройство относится к оборудованию для специальной обработки материалов при производстве изделий, используемых в электроэнергетической промышленности и предназначенных для работы в сетях высокого и низкого напряжения, в шинопроводах и т. д.
2. Станок обладает высокой эффективностью, низким энергопотреблением, позволяет уменьшить трудозатраты, сэкономить время. Он имеет высокую точность обработки, удобен в работе, имеет красивый и современный внешний вид.
3. Данное оборудование использует уникальный принцип работы и способ обработки. Конструкция подвижной части гидроцилиндра запатентована. Ежедневная производительность устройства исчисляется тоннами. Данное оборудование предпочтительно для использования на линии обработки шин электропитания.
4. На крепежной плите пресс-формы может быть установлено 5 вырубных штампов + 1 отрезной штамп + 1 штамп для рельефной формовки или 7 вырубных штампов + 1 отрезной штамп – они могут устанавливаться в два ряда на крепежной плите.
5. Отрезной узел представляет собой одноосные ножницы, не оставляющие отходов после отрезания.
6. Станок состоит из платформы подачи, крепежной плиты пресс-формы, устройства подачи и гидроусилителя, а также блока числового управления узлом обработки шины, который позволяет в реальном времени отслеживать состояние программы обработки.
7. Матрица пресс-формы изготовлена из чугуна с графитом шаровидной формы, имеет высокую абразивную стойкость, обеспечивает соосность пуансона и матрицы при длительной работе.

Характеристики

Пункты	Значение
Модель №	МХ602К-8С
Максимальная сила штамповки	60 тонн
Максимальный диаметр штамповки	4.3-25 мм
Размер рабочей станции	3500 × 500 мм
Максимальный размер металлической пластины	6000 × 120 × 12 мм
Максимальная толщина обработки	16×200 мм
Максимальная ширина обработки	16×200 мм
Максимальное количество установок пресс-формы	Резка: 1; Штамповка: 8
Максимальный ход оси X:	2000 мм
Ошибка точности оси X:	0.10/500 мм
Максимальный ход оси Y:	960 мм
Ошибка точности оси Y:	0.10/500 мм
Максимальный ход оси Z:	310 мм
Длина привода оси T:	4100 мм
Ход ударного цилиндра	50 мм
Количество осей управления	3
Размер (мм)	10500 × 2750 × 1800 мм
Вес	6700 кг

МХ602К-8С

