



Станок по производству узловых соединений шин MX.JCX-130

Основное назначение:

Обрабатывающий центр для производства узловых соединений шин MX.JCX-130 относится к новому поколению обрабатывающего оборудования.

Основное назначение данного оборудования – это производство узловых соединений токопроводящих шин. Процесс включает в себя штампование, вытягивание, гибку, резание и другие методы обработки. По сравнению с другим подобным оборудованием, настоящий станок имеет преимущества в скорости обработки, точности, количество этапов обработки меньше. Устройство позволяет экономить время и трудозатраты и так далее.

Основные особенности:

1. Основное назначение – это производство узловых соединений токопроводящих шин, включающее в себя штампование, вытягивание, гибку, резание и другие методы обработки, которые выполняются автоматически.
2. Исходная заготовка захватывается прижимным устройством, при этом процесс не требует вмешательства оператора. Автоматически происходит и смена точки прижима, что позволяет сократить отходы производства, ускорить производство конечных изделий, увеличить степень автоматизации.
3. Главная ударная головка данного устройства имеет гидравлический привод, что дает преимущество в силе удара, в плавности работы, в высоком уровне безопасности и так далее.
4. Токопроводящая шина прижимается гидравлическим прижимом, обеспечивающим достаточное усилие и высокую стабильность работы.
5. Для взаимодействия «человек-машина» в диалоговом режиме используется сенсорный экран, при этом для работы всего лишь необходимо просто задать соответствующие параметры. Это удобно для быстрого перехода от одной технологии обработки токопроводящей шины к другой, дает преимущество в простоте работы, при этом требования к квалификации оператора снижаются и т. п.
6. В станке для передачи материала применяется высокоточная шарико-винтовая пара, обеспечивающая высокую точность линейной подачи по рельсовой направляющей. Она обладает высокой эффективностью, низким энергопотреблением, высокой стабильностью работы и так далее.

Характеристики

Пункты	Значение
Модель №	MX.JCX-130
Мощность	4 кВт
Номинальное давление	200 кН
Ход ударного цилиндра	30 мм
Максимальная скорость по оси X	50 м/мин
Диапазон обработки	5 × 130 мм
Частота ударов	60 раз / мин
Точность контроля расстояния отверстий	< ± 0,1 мм.
Вес	1300 кг
Размер	3600 × 1000 × 1500мм

MX.JCX-130

