



Станок для гибки токопроводящих шин с ЧПУ DGWMX 503E-3-S

Основное назначение:

Нарезание/пробивание отверстий (всех видов круглых/квадратных/специальной формы, а также прорезей) /снятие фаски/сгибание в горизонтальном направлении/сгибание в вертикальном направлении/рельефная формовка/опрессовка кабеля/скручивание/разглаживание медных/алюминиевых шин и т. п.

Основные особенности:

1. В режущем узле используется двухрядная конструкция (номер патента ZL201120262802.1). Режущая поверхность плоская, она не оставляет заусенцы и отходов.
2. Узел для пробивания отверстий изготовлен из чугуна с графитом шаровидной формы. Поворотный зажим узла для пробивания может быть установлен в одно из 4/6/8 положений. Он имеет улучшенное качество концентрического совмещения матрицы и пуансона, позволяет увеличить срок службы пресс-форм, сократить время замены пресс-формы.
3. Сгибающий узел имеет закрытую конструкцию, что делает его более универсальным при сгибании в горизонтальном направлении и при рельефной формовке. Он также имеет увеличенный срок службы.
4. Сгибающий узел имеет столик двойного действия, позволяющий выбирать одну из трех позиций во время обработки, при этом исключается воздействие их друг на друга.
5. Так как в станке используется ЧПУ, то параметры сгиба могут быть сохранены в памяти устройства при помощи соответствующей функции.
6. Три узла станка могут работать одновременно не влияя друг на друга, что увеличивает эффективность работы.
7. Емкость для гидравлической жидкости сварена из листа металла большой толщины и защищена фосфатированием. Благодаря этому гидравлическое масло может использоваться в течение долгого времени без ухудшения его свойств.

Характеристики

Пункты	Значение
Модель №	DGWMX503E-3-S
Максимальная сила штамповки	500 кН
Размер рабочей станции	1600 × 1400 мм / 1020 × 500 мм
Максимальная толщина обработки	16 × 200 мм
Диапазон диаметров штамповки	4.3-32 мм
Максимальная ширина вертикального изгиба	120 мм
Угол изгиба с ЧПУ	да
Одновременная работа трёх блоков	да
Размер	1920 × 1550 × 1500 мм

DGWMX 503E-3-S

